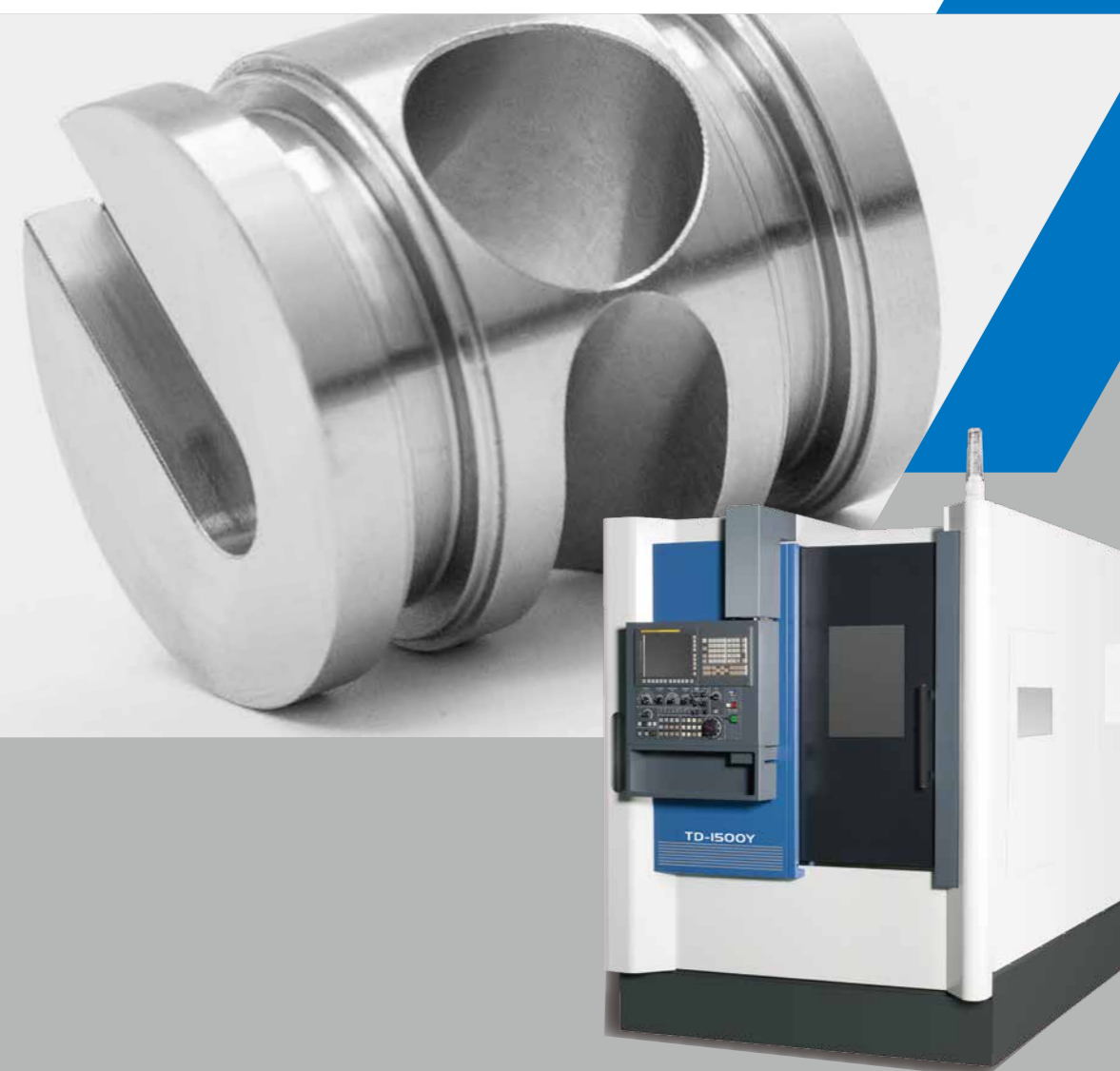


複合式車削中心機

TD-1500Y



東台精機股份有限公司

MEMBER OF
TTGROUP



官方網站



全球據點

營運總部

82151 高雄市路竹區路科三路3號

TEL : 886-7-9761588 FAX : 886-7-9761589

www.tongtai.com.tw

北區事務所 (台灣)	TEL : +886-3-4551399	FAX : +886-3-4559730
中區事務所 (台灣)	TEL : +886-4-23589600	FAX : +886-4-23589993
日本分公司	TEL : +81-047-712-0835	FAX : +81-047-712-0870
歐洲分公司	TEL : +31-161-454639	
馬來西亞分公司	TEL : +603-78597113	FAX : +603-78597115
越南分公司	TEL : +84-24-62766090	
泰國分公司	TEL : +66-2-3164708-10	FAX : +66-2-3164711
印尼事務所	TEL : +62-21-45850875	FAX : +62-21-45850876

中國營運中心

蘇州東豆精機有限公司

江蘇省蘇州市吳江經濟開發區華鴻路555號

TEL : 86-512-63430168 FAX : 86-512-63431622

E-mail : sales@tong-yu.com.cn

www.tongtai.com.tw/cn

武漢分公司	TEL : +86-27-84586587	
重慶分公司	TEL : +86-23-67865925	FAX : +86-23-67867717
廣東分公司	TEL : +86-769-81158198	FAX : +86-769-81158108
天津分公司	TEL : +86-22-24417640	FAX : +86-22-24416738
上海事務所	TEL : +86-21-24208138	FAX : +86-21-34073262
瀋陽事務所	TEL : +86-24-24142968	FAX : +86-24-24115782

TTGroup 集團成員

榮田精機股份有限公司
TEL : 886-7-9759888
FAX : 886-7-9759999
www.honorseiki.com

亞太菁英股份有限公司
TEL : 886-4-23589313
FAX : 886-4-23588913
www.apecnc.com

譚泰精機股份有限公司
TEL : 886-6-3841155
FAX : 886-6-3841177
www.quicktech.com.tw

PCI-SCEMM
TEL : 33-4-77426161
FAX : 33-4-77426023
www.pci.fr

ANGER Machining GmbH
TEL : 43-7229-71041-0
FAX : 43-7229-71041-199
www.anger-machining.com

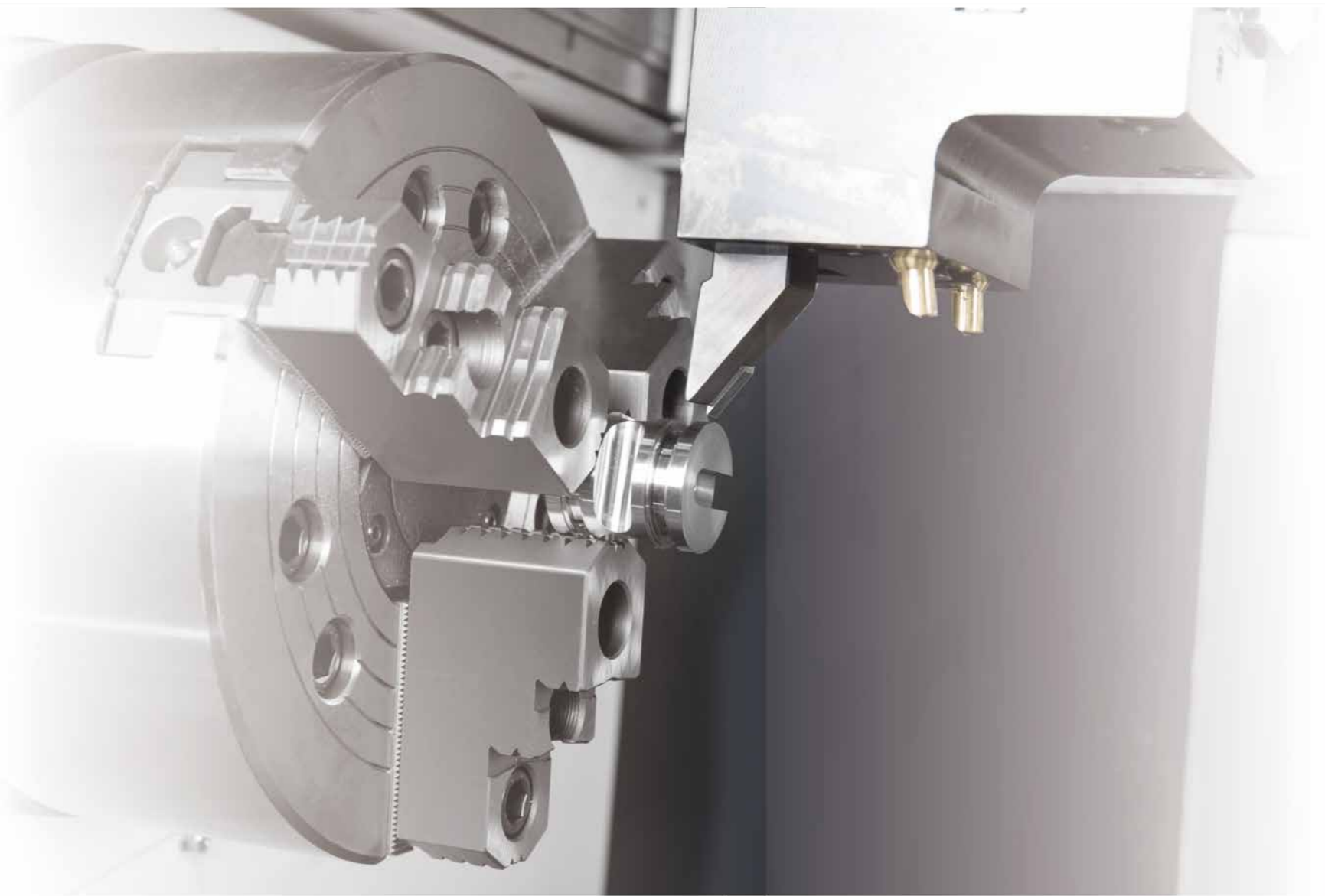
TD-1500, 2018.05.23 © 型錄中的所有規格如有更改, 恕不另行通知。

MEMBER OF

TTGROUP

www.tongtai.com.tw

TD-1500Y



■ 提高生產彈性

刀塔可搭載12、16分度動力刀座，遠大於一般車床8-12刀位的配置，大幅提高生產彈性，符合市場需求。

■ 多樣的自動化模組

可搭配14盤自動送料機構完成尾座進退料功能，或選配前方自動接退料搭配棒材輸送機達到自動化生產，能有效減少人力成本與提升設備應用靈活度。

■ 日常點檢集中化 保養維修方便性

油、空壓電磁閥、潤滑油泵、電氣箱集中管理，並預留足夠空間及窗口，提高維修保養作業方便性並減少保養工時。

■ 寬裕的操作空間

CRT 操作盤設計為可旋轉方式，加上大門開寬度500 mm讓機台操作與維護空間更加寬裕。



CONTENTS

- 03 基本結構
- 05 操作性
- 06 主軸馬力與扭力曲線圖· 刀具系統圖
- 07 加工行程圖· 刀具干涉圖
- 08 周邊配備
- 09 標準/選擇配備· 機械外觀
- 10 規格

基本結構

行程

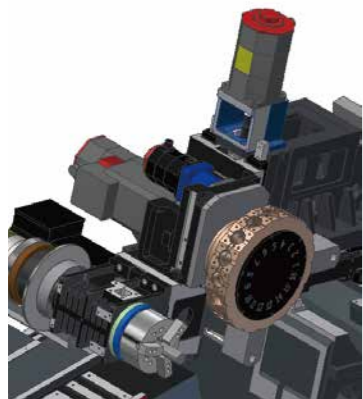
X/Y/Z 軸 155/±35/250 mm

快速進給

X/Y/Z 軸 30/15/30 m/min

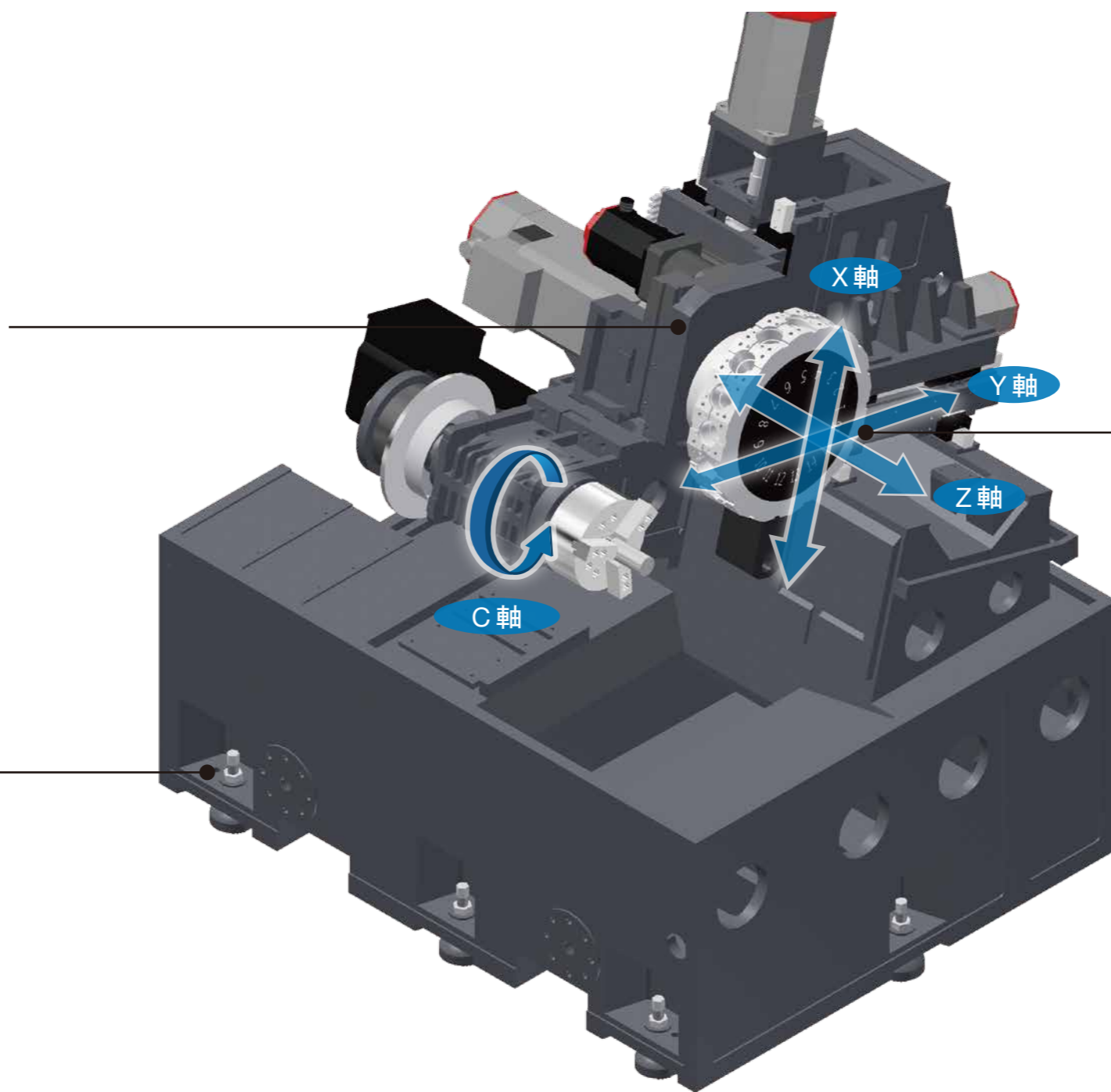
工程集約設計

具備CS 軸、Y 軸、16刀位動力轉塔及尾座（選配）的複合式車削中心，實現車削、銑削的複合功能，將原本需要配置二台機台的工程集約至一台。



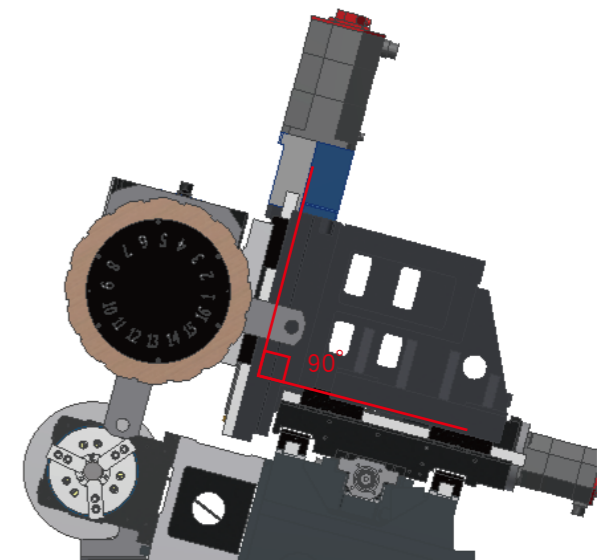
機台結構剛性提升

床台結構採一體式鑄造、大跨距地腳、75° 設計，大幅提升了切削剛性、穩定性、排屑性。



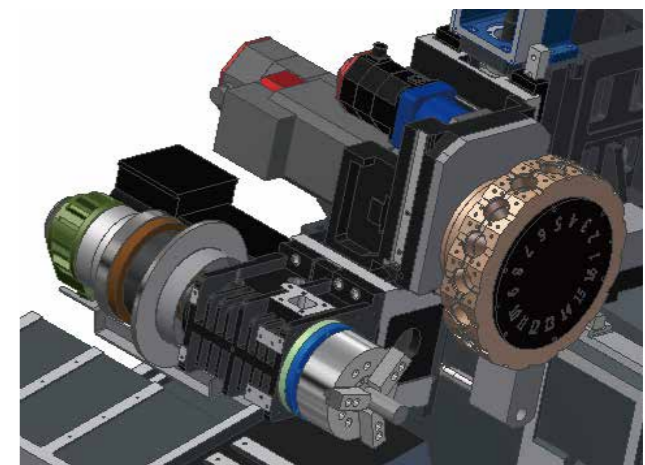
實現精密運動定位的構型

X/Y/Z 軸之滑台鞍座採取垂直正交的對稱式設計，Y軸為真實軸可避免一般車床使用虛擬軸同動所可能產生的運動誤差，並可藉由伺服補償實現優異的定位精度。



機台面寬縮小

刀塔與主軸同側配置，大幅減少機台面寬及佔地面積。



操作性

日常點檢集中 保養超方便



電氣箱、油壓、空壓、潤滑油部品，集中於同一處管理。足夠的保養空間及大保養窗口，降低維修保養時間，提高方便性。

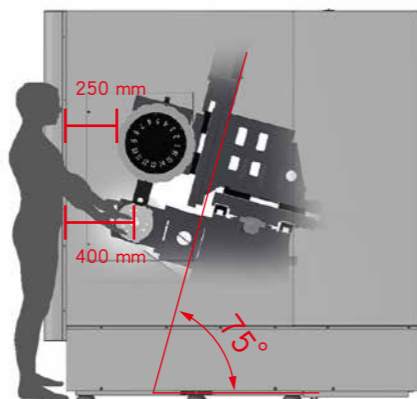
操作安全性符合CE標準及電氣EMI規範，並可選配機台智慧化監測撞擊保護機能，能有效降低機構撞擊損壞，大幅減輕作業者對於機台誤操作的恐懼。

明亮的作業空間 加大的排屑口



明亮寬敞的作業空間，主軸下方加大的排屑口，讓機台隨時保持最佳狀態，提供選配自動化的良好基礎。

操作的親近性



床台傾角75°設計，操作人員取放工件之距離縮短至400mm，刀具取放距離縮短至250mm。

良好的操作空間



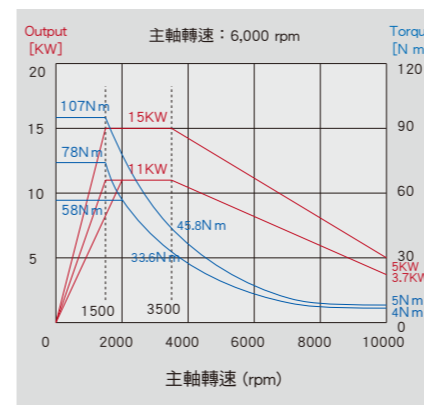
操作盤可90°旋轉，開門寬度500mm讓機台操作與維護更加方便。



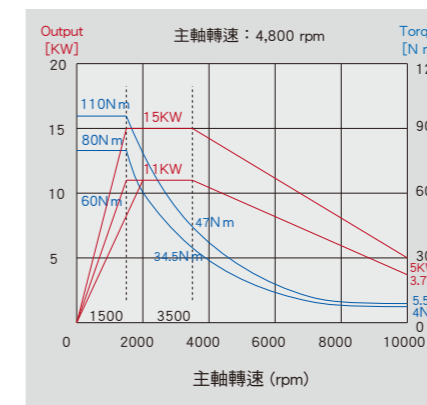
主軸功率與扭力曲線圖 · 刀具系統圖

主軸功率與扭力曲線圖

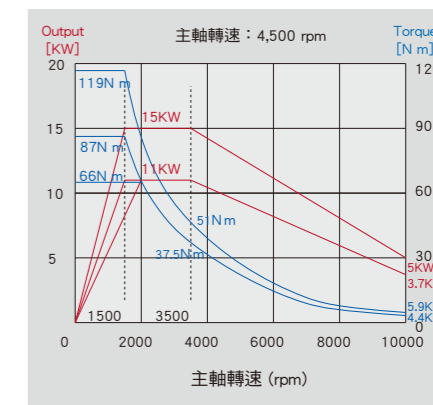
TD-1500Y 皮帶驅動式主軸馬達
主軸徑：Ø65 mm
主軸轉速：6,000 rpm
減速比：1：1.12



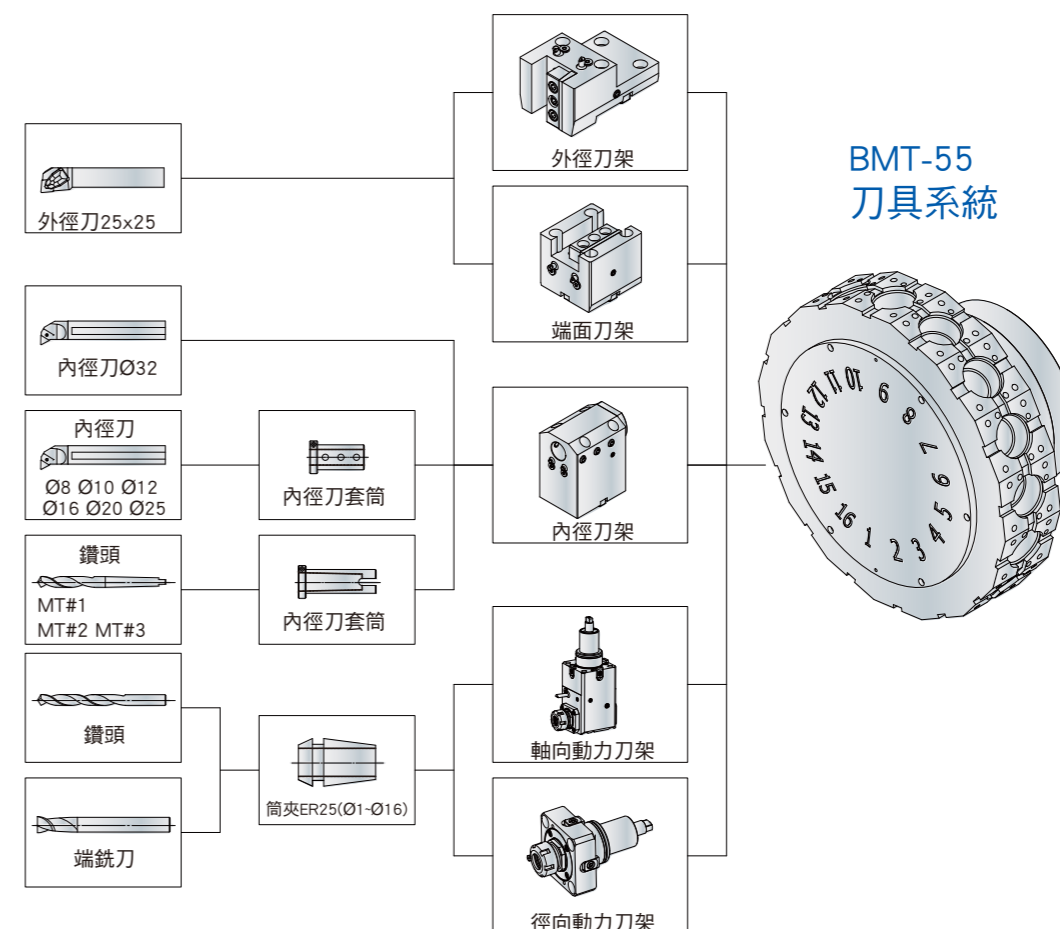
TD-1500Y 皮帶驅動式主軸馬達
主軸徑：Ø85 mm
主軸轉速：4,800 rpm
減速比：1：1.15



TD-1500Y 皮帶驅動式主軸馬達
主軸徑：Ø100 mm
主軸轉速：4,500 rpm
減速比：1：1.25

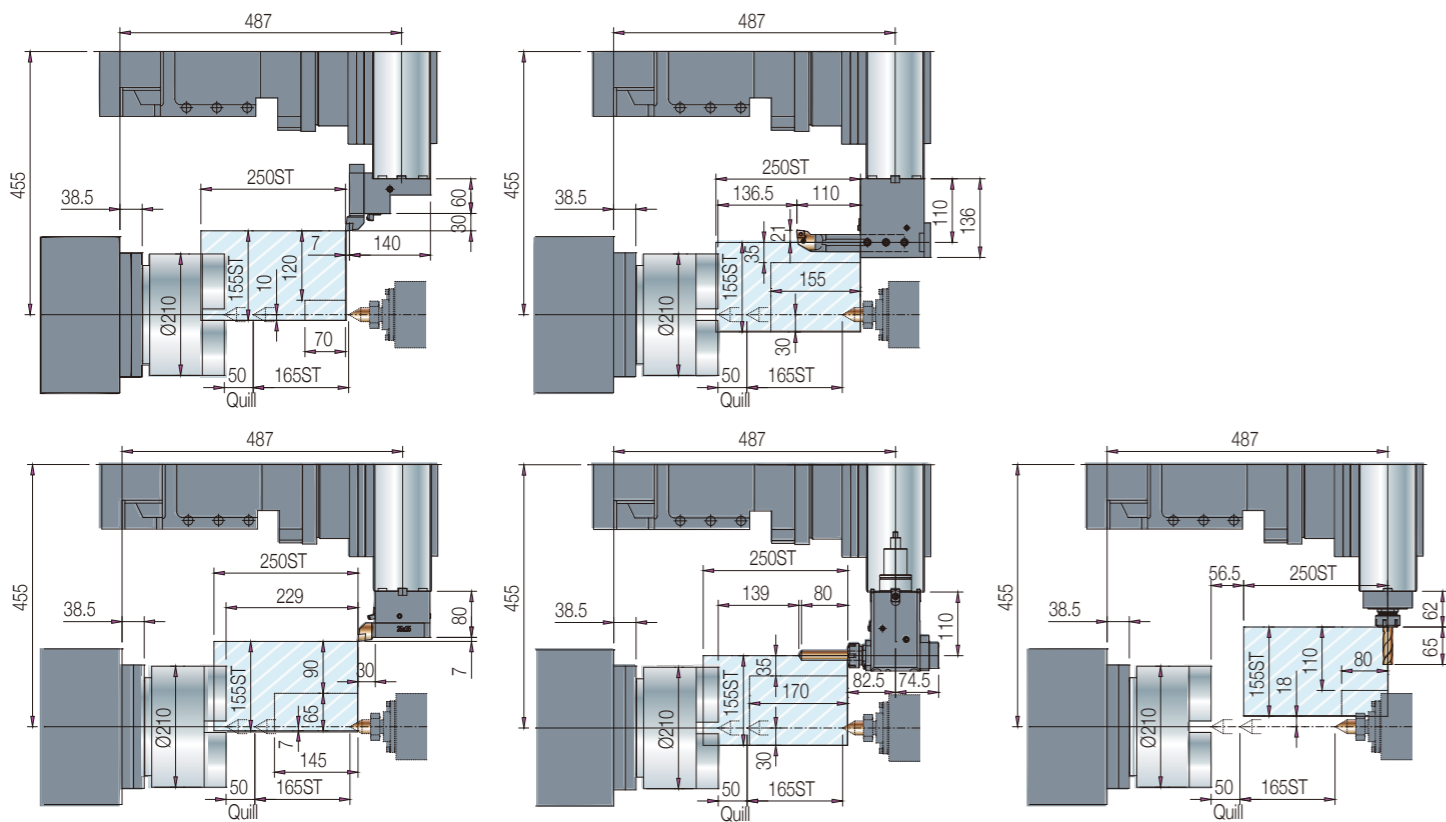


刀具系統圖-16V動力刀塔(BMT55)

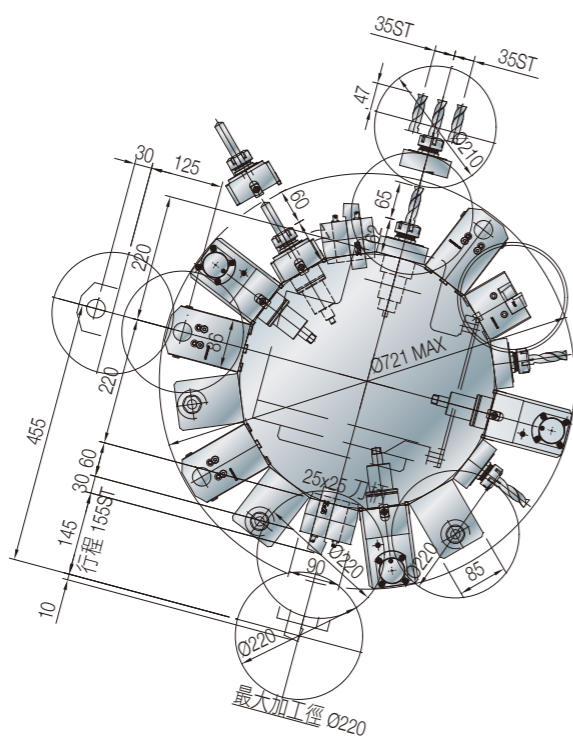


加工行程圖 · 刀具干涉圖

加工行程圖

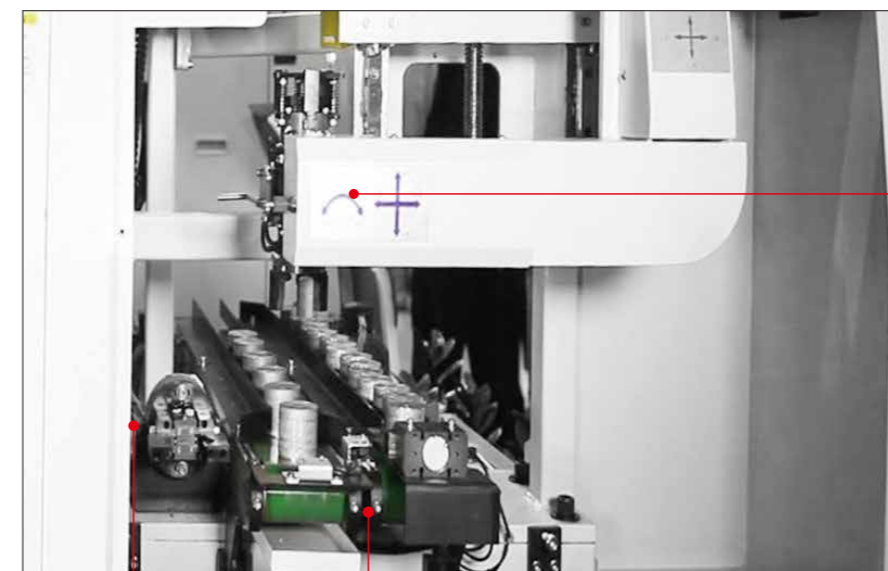


刀具干涉圖

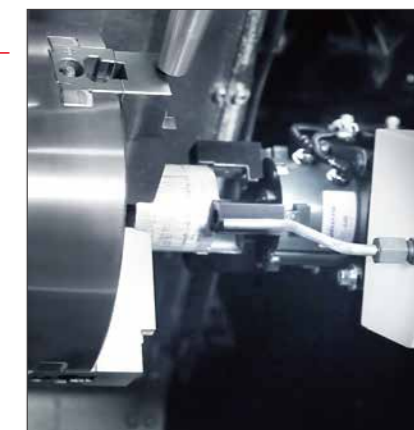


自動化系統 · 周邊配備

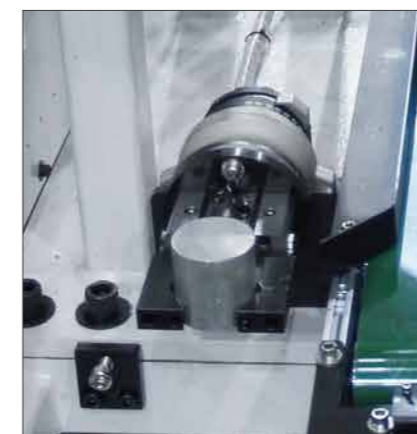
自動化系統



機內交換料裝置(選配)



加工物翻轉裝置(選配)



圓盤堆疊式料架(選配)



輸送帶式料架(選配)



手動校刀裝置(選配)



油霧收集器(選配)



棒材自動送料機(選配)

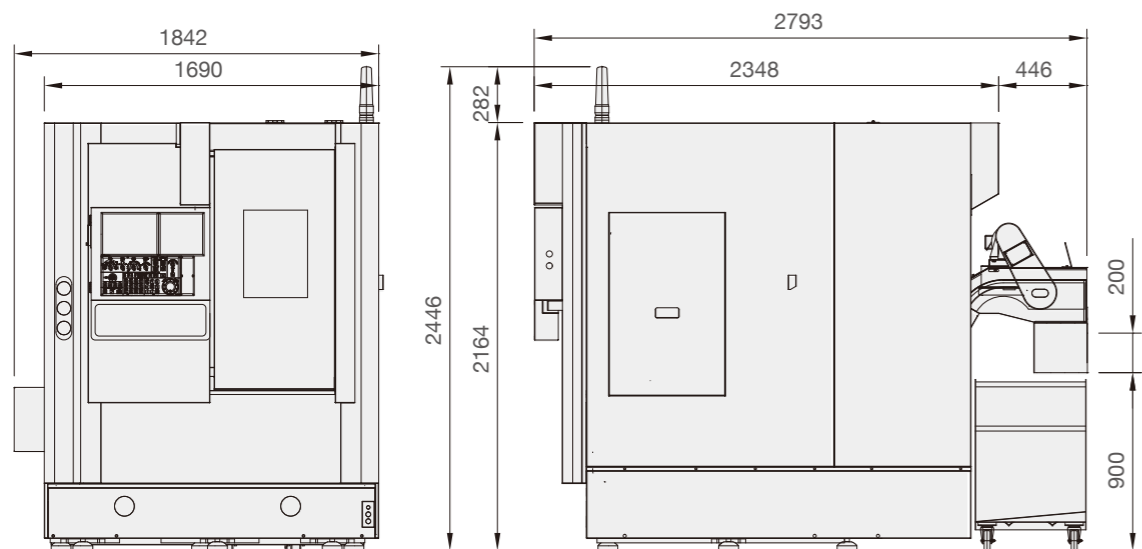


標準/選擇配備・機械外觀

		標準	選配
主軸夾頭	三爪中空夾頭	●	
	筒夾式中空夾頭		○
動力轉塔	16V BMT-55	●	
	12V BMT-55		○
切屑輸送機	鏈板式	●	
	刮板式		○
	磁石刮板		○
出水與吹氣	主軸中心出水		○
	主軸中心吹氣		○
	主軸外部沖水		○
	主軸外部吹氣		○
自動化設備	棒材送料機		○
	接料裝置		○
	退料輸送帶		○
	14盤自動送料機構		○
	自動門(正門)		○
刀架/套筒	外徑刀架		○
	端面刀架		○
	內徑刀架		○
	軸向動力刀架		○
	徑向動力刀架		○
	內徑刀套筒 Ø8, Ø10, Ø12, Ø16, Ø20, Ø25		○
	鑽孔刀套筒 MT#1, MT#2, MT#3		○
尾座	油壓尾座		○
其他配件	油水分離機		○
	油霧收集機		○
	電氣箱冷氣		○
	手動校刀裝置		○
	風槍		○
	水槍		○
控制器	FANUC Oi-TF	●	

機械外觀

單位：mm



規格表

項目	規格	單位	TD-1500Y
能力	最大旋徑	mm	Ø280
	滑台上最大旋徑	mm	Ø280
	最大切削徑	mm	Ø280
	最大切削長度	mm	250
主軸	主軸鼻端		A2-5 (A2-6)
	主軸轉速	rpm	6,000 (4,800) (4,500)
	夾頭外徑	inch	6" (8")
	主軸孔徑	mm	Ø35 (Ø56) (Ø62)
	棒材送料能力	mm	Ø26 (Ø44) (Ø51)
	主軸前端軸承內徑	mm	Ø65 (Ø85) (Ø100)
	主軸中心至地面距離	mm	1,000
	Cs軸最小分割角度	deg	0.001°
動力轉塔	刀具規格		BMT-55
	刀具容量	pc	16 (12)
	外徑刀柄	mm	25x25
	內徑刀柄	mm	Ø32
	最快轉速	rpm	6,000
	馬達馬力	kW	5.5/3.7
	刀具最大徑		Dia. 16/M14
行程	X軸行程	mm	155
	Y軸行程	mm	±35
	Z1/Z2/Z3/B軸行程	mm	250
進給	X/Y/Z軸快速進給	m/min	30/15/30
	X/Y/Z 軸切削進給	mm/rev	0.001-500
油壓單元	油壓槽容量	L	30
	油壓馬達	kW	1.5
切削水單元	切削水槽容量	L	120
	切削水馬達(T1/T2/T3)	kW	0.55
馬達	主軸馬達	kW	18.5/15/11
	副主軸馬達	kW	-
	X/Y/Z/B軸伺服馬達	kW	3/1.8/3
機械尺寸	面寬x縱深x高	mm	1,842x2,793x2,446
	重量	kg	5,000
控制器			Fanuc Oi-TF

◎本型錄規格因改進而有所改變，恕不另行通知。